

CEPSA COMPRESORES LPG 9

Descripción



Fluido de naturaleza sintética basado en polialquilenglicoles.

Utilización de producto

- o Especialmente desarrollado para la lubricación de Compresores de Gas en los que los engranajes y cojinetes operen en una atmósfera de gas tipo: butano, propano, metano, etileno, amoníaco, cloruro de vinilo, etc...

Prestaciones de producto

- o Alto poder antidesgaste. Aumenta la vida del equipo.
- o Baja solubilidad en gases. Prolonga la vida del lubricante.
- o Elevadas características detergentes/dispersantes. Asegura la limpieza del equipo.
- o Excelente comportamiento viscosidad/temperatura. Perfecta lubricación a cualquier temperatura.

Niveles de Calidad

- SULZER BURCKHARDT A.G. en compresores tipo K
- LINDE A.G.

Características Típicas

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	CEPSA COMPRESORES LPG 9
Densidad a 15°C	kg/l	ASTM D-4052	1,050
Punto de Inflamación, COC	°C	ASTM D-92	>280
Punto de Congelación	°C	ASTM D-5950	<-36
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D-445	185
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D-445	35
Índice de Viscosidad	-	ASTM D-2270	>230
Protección contra la herrumbre	-	ASTM D-665A	Pasa

Seguridad, Higiene y Medio Ambiente

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.